

Предисловие.....	4
Глава 1. Назначение и классификация одежды	5
1.1. Назначение одежды.....	5
1.2. Классификация одежды.....	6
Глава 2. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды	8
2.1. Ручные работы.....	8
2.1.1. Организация рабочего места для ручных работ.....	8
2.1.2. Инструменты и приспособления для ручных швейных работ.....	9
2.1.3. Технологические параметры ниточных соединений.....	10
2.1.4. Классификация и виды ручных стежков и строчек.....	11
2.1.5. Характеристики ручных стежков и строчек.....	12
2.1.6. Терминология ручных работ.....	17
2.1.7. Технические условия на выполнение ручных работ.....	21
2.2. Машинные работы.....	22
2.2.1. Организация рабочего места для машинных работ.....	22
2.2.2. Приспособления для машинных работ.....	22
2.2.3. Классификация машинных швов.....	23
2.2.4. Характеристика соединительных швов.....	24
2.2.5. Характеристика краевых швов.....	27
2.2.6. Характеристика отделочных швов.....	29
2.2.7. Терминология машинных работ.....	31
2.2.8. Технические условия на выполнение машинных работ.....	33
2.3. Влажно-тепловые работы.....	34
2.3.1. Организация рабочего места для влажно-тепловых работ.....	34
2.3.2. Оборудование и приспособления для влажно-тепловых работ.....	35
2.3.3. Терминология влажно-тепловых работ.....	36
2.3.4. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.....	37
2.4. Клеевые методы обработки деталей одежды.....	38
2.4.1. Сущность клеевого метода обработки одежды.....	38
2.4.2. Виды и характеристика клеевых материалов.....	39
2.4.3. Основные направления в применении клеевых материалов.....	40
2.4.4. Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами.....	41
2.4.5. Дублирование прокладками переда изделия.....	42
Глава 3. Обработка деталей и узлов швейных изделий	44
3.1. Обработка мелких деталей.....	44
3.1.1. Обработка клапанов.....	44
3.1.2. Обработка листочек.....	48
3.1.3. Обработка пат, хлястиков, поясов и шлевок.....	51
3.2. Вытачки.....	56
3.2.1. Виды вытачек.....	56
3.2.2. Обработка вытачек.....	57
3.3. Обработка кокеток и соединение их с изделием.....	61
3.3.1. Виды кокеток.....	61
3.3.2. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия.....	62
3.3.3. Особенности обработки отлетных кокеток.....	67

3.4. Обработка карманов.....	68
3.4.1. Виды карманов.....	68
3.4.2. Обработка карманов с клапаном и одной обтачкой.....	69
3.4.3. Обработка карманов в сложную рамку.....	74
3.4.4. Обработка карманов в простую рамку.....	77
3.4.5. Обработка карманов с клапаном и двумя обтачками.....	79
3.4.6. Обработка карманов с листочкой с втачными концами.....	82
3.4.7. Обработка карманов с листочкой с настрочными концами.....	85
3.4.8. Виды накладных карманов.....	89
3.4.9. Способы обработки простого накладного кармана.....	90
3.4.10. Соединение обработанного накладного кармана с изделием ручным способом.....	92
3.4.11. Соединение накладного кармана с изделием отделочной строчкой.....	93
3.4.12. Соединение накладного кармана с изделием стачным швом.....	96
3.4.13. Особенности обработки сложных накладных карманов и соединение их с изделием.....	99
3.4.14. Разновидности карманов в швах.....	103
3.4.15. Обработка карманов в рельефных швах без отделочной строчки.....	104
3.4.16. Особенности изготовления кармана в рельефном шве с отделочной строчкой.....	107
3.4.17. Особенности обработки кармана с листочкой в шве.....	109
Глава 4. Обработка изделий платьево-блузочного ассортимента одежды.....	112
4.1. Общие сведения. Описание внешнего вида моделей.....	112
4.1.1. Платьево-блузочный ассортимент одежды.....	112
4.1.2. Описание внешнего вида моделей.....	114
4.2. Детали кроя платья.....	116
4.2.1. Наименование срезов и линий деталей одежды.....	116
4.2.2. Технические требования к расположению долевого направления материалов и допускаемые отклонения от него в деталях кроя.....	116
4.3. Обработка срезов, вытачек, подрезов и рельефов.....	120
4.3.1. Виды срезов и их обработка.....	121
4.3.2. Особенности обработки вытачек. Разновидности вытачек — подрезы.....	123
4.3.3. Обработка подрезов.....	124
4.3.4. Разновидности рельефов.....	125
4.3.5. Виды рельефов и их обработка.....	126
4.3.6. Разновидности складок и их назначение.....	129
4.3.7. Обработка складок.....	129
4.4. Отделка изделий.....	133
4.4.1. Обработка сборок.....	133
4.4.2. Изготовление буф ручным способом.....	134
4.4.3. Изготовление буф машинным способом.....	134
4.4.4. Обработка оборок, воланов и рюшей.....	135
4.4.5. Соединение оборок, воланов и рюшей с изделием.....	137
4.4.6. Разновидности беек и их обработка.....	139
4.4.7. Соединение беек с изделием.....	139
4.4.8. Отделка изделия тесьмой (кружевом).....	140
4.5. Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием.....	141
4.5.1. Разновидности кокеток в платьево-блузочных изделиях.....	141
4.5.2. Обработка и соединение с основными деталями кокеток с кантом, оборкой и кружевом.....	142
4.5.3. Особенности соединения с основной деталью кокеток с внутренними углами.....	144
4.6. Особенности обработки карманов.....	145

4.6.1. Обработка прорезных карманов	145
4.6.2. Обработка кармана в шве изделия.....	150
4.6.3. Особенности обработки гладкого накладного кармана	151
4.7. Виды петель и застежек. Способы их обработки	153
4.7.1. Виды петель и их обработка	153
4.7.2. Виды застежек.....	155
4.7.3. Обработка бортов отрезными подбортами	156
4.7.4. Обработка бортов планками	157
4.7.5. Обработка потайной застежки и застежки обтачками-подбортами	161
4.8. Обработка боковых и плечевых швов	163
4.8.1. Обработка боковых швов	163
4.8.2. Обработка плечевых швов.....	164
4.9. Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной	165
4.9.1. Виды воротников и их обработка	165
4.9.2. Соединение воротников с горловиной.....	168
4.9.3. Способы обработки горловины в изделиях без воротника	174
4.10. Виды рукавов без манжет и способы их обработки.....	176
4.10.1. Виды рукавов.....	176
4.10.2. Соединение срезов рукавов	177
4.10.3. Способы обработки низа рукавов без манжет	178
4.11. Виды манжет, способы обработки и соединения их с рукавами	183
4.11.1. Виды манжет	183
4.11.2. Виды манжет и способы их обработки.....	183
4.11.3. Виды притачных манжет и способы их соединения с рукавами.....	186
4.11.4. Виды застежек в рукавах и их обработка перед соединением с манжетами	188
4.11.5. Способы соединения рукавов с отложными манжетами.....	189
4.12. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов.....	190
4.12.1. Соединение рукавов с проймами	190
4.12.2. Способы обработки пройм в изделиях без рукавов.....	192
4.13. Способы соединения лифа платья с юбкой.....	193
4.14. Обработка низа платьев и блузок.....	201
4.15. Окончательная отделка изделий.....	203
4.15.1. Чистка изделий	203
4.15.2. Окончательная влажно-тепловая обработка изделий	203
4.15.3. Пришивание фурнитуры, пояса и отделочных деталей.....	204
Глава 5. Обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента одежды	207
5.1. Общие сведения. Описание внешнего вида моделей.....	207
5.1.1. Пальтово-костюмный ассортимент одежды.....	207
5.1.2. Описание внешнего вида моделей	209
5.2. Детали кроя пальто. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Технические условия на выкроенные детали	210
5.2.1. Детали изделия из основного материала	211
5.2.2. Детали кроя подкладки.....	215
5.2.3. Детали кроя прокладки.....	215
5.2.4. Подготовка деталей кроя к пошиву.....	216
5.3. Обработка спинок пальто	217
5.3.1. Виды спинок	217
5.3.2. Виды спинок и последовательность их обработки	218
5.3.3. Обработка шлицы в среднем шве спинки.....	221
5.4. Обработка бортовой прокладки	230
5.4.1. Технические условия на выкраивание бортовой прокладки	230
5.4.2. Виды бортовых прокладок и способы их обработки	233

5.5. Соединение бортовой прокладки с передом изделия.....	235
5.6. Обработка петель	238
5.6.1. Виды петель	238
5.6.2. Обработка обтачных петель в кант	238
5.6.3. Обработка обтачных петель в рамку	241
5.6.4. Обработка навесных петель	242
5.7. Обработка бортов (до соединения с подбортами).....	243
5.7.1. Уточнение и подрезание бортов и низа изделия	243
5.7.2. Прокладывание кромки	245
5.8. Соединение подбортов с частями переда	249
5.8.1. Обработка подбортов	249
5.8.2. Наметывание подбортов на части переда и обтачивание бортов	250
5.9. Способы обработки шва обтачивания борта	252
5.9.1. Обработка края борта отделочной строчкой.....	253
5.9.2. Способы обработки края борта в «чистый край»	254
5.9.3. Обработка края борта впусиванием.....	257
5.9.4. Особенности обработки изделий с цельнокроенными подбортами.....	257
5.10. Обработка нижних углов бортов и низа изделия.....	258
5.10.1. Обработка нижних углов бортов.....	258
5.10.2. Обработка низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием	260
5.11. Обработка потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте	261
5.12. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки	264
5.12.1. Соединение боковых срезов переда и спинки	265
5.12.2. Соединение плечевых срезов переда и спинки	267
5.13. Общие сведения о воротниках демисезонного пальто	268
5.13.1. Виды воротников	268
5.13.2. Детали отложного воротника	269
5.13.3. Способы обработки воротника и соединение его с изделием	270
5.14. Обработка верхнего и нижнего воротников.....	271
5.14.1. Обработка верхнего воротника	271
5.14.2. Обработка нижнего воротника.....	272
5.14.3. Соединение верхнего воротника с нижним обтачным швом	274
5.15. Соединение воротника с горловиной изделия.....	275
5.15.1. Соединение готового (обтачного) воротника с горловиной изделия стачным швом.....	275
5.15.2. Соединение нижнего воротника, не соединенного с верхним воротником, с горловиной изделия.....	278
5.16. Соединение нижнего воротника с верхним воротником швом вподгибку.....	280
5.17. Обработка кашюшона и соединение его с изделием	284
5.17.1. Обработка кашюшона на подкладке с обтачкой по внешнему краю	284
5.17.2. Обработка пристегивающегося кашюшона.....	286
5.18. Обработка воротников, цельнокроенных с верхними частями подбортов (шаль, апаш).....	286
5.18.1. Разновидности воротников.....	286
5.18.2. Обработка воротников, цельнокроенных с подбортами	288
5.19. Виды рукавов. Обработка рукавов.....	289
5.19.1. Виды рукавов.....	289
5.19.2. Обработка двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами.....	290
5.19.3. Обработка рукавов с отделочной строчкой по локтевым швам и с патами.....	292
5.19.4. Обработка двухшовных рукавов с верхними и нижними швами	293
5.19.5. Особенности обработки одношовных и трехшовных рукавов	293
5.20. Виды шлиц. Обработка шлиц в рукавах	294

5.20.1. Обработка выгачной плицы	295
5.20.2. Обработка отлетной плицы	295
5.20.3. Обработка открытой плицы	297
5.20.4. Обработка плицы в разутюженном шве	298
5.21. Соединение рукавов с подкладкой.....	299
5.21.1. Соединение рукавов с подкладкой ручным способом.....	299
5.21.2. Соединение рукавов с подкладкой машинным способом.....	300
5.21.3. Соединение рукавов с подкладкой прогрессивным способом	301
5.22. Обработка манжет	303
5.22.1. Виды манжет	303
5.22.2. Обработка отложных отрезных (замкнутых, несъемных) манжет и соединение их с изделием	303
5.22.3. Соединение рукавов с проймами	305
5.23. Обработка пройм изделия. Виды дополнительных накладок и способы соединения их с изделием	308
5.23.1. Закрепление бортовой прокладки.....	308
5.23.2. Виды дополнительных накладок.....	309
5.23.3. Изготовление дополнительных накладок и соединение их с изделием	310
5.24. Особенности обработки внутренних карманов	315
5.24.1. Обработка кармана с листочкой из основного материала	316
5.24.2. Обработка кармана с листочкой из подкладочного материала	319
5.24.3. Обработка кармана в шве притачивания подкладки к внутреннему срезу подборта.....	321
5.25. Обработка подкладки и способы соединения ее с изделием	323
5.25.1. Обработка подкладки	323
5.25.2. Соединение отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом	327
5.25.3. Соединение притачной по низу подкладки с изделием машинным способом	329
5.25.4. Соединение подкладки с изделием комбинированным способом.....	331
5.26. Окончательная отделка изделия.....	333
Глава 6. Особенности обработки зимних изделий	341
6.1. Общие сведения о зимних пальто	341
6.2. Обработка утепляющей прокладки из ватина (синтепона)	342
6.3. Соединение утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием	344
6.4. Обработка и соединение с изделием выстеганной с синтепоном (ватинном) подкладки	347
6.4.1. Основные способы соединения утепляющей прокладки с подкладкой	347
6.4.2. Обработка подкладки, выстеганной с синтепоном (ватинном)	348
6.4.3. Соединение подкладки, выстеганной с синтепоном, с верхом изделия	350
6.5. Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой	353
6.5.1. Соединение утепляющей прокладки с подкладкой рукава	354
6.5.2. Обработка и соединение рукавов верха с подкладкой и утепляющей прокладкой ручным способом	355
6.5.3. Соединение рукавов верха с подкладкой и утепляющей прокладкой машинным способом	357
6.6. Обработка меховых воротников и соединение их с изделием	359
6.6.1. Обработка меховых воротников.....	359
6.6.2. Соединение с изделием мехового воротника, обработанного обтачным швом.....	361
6.6.3. Соединение с изделием мехового воротника, обработанного швом вподгибку	362

6.7. Способы обработки меховых манжет и соединение их с изделием	364
Глава 7. Особенности обработки изделий с рукавами различных покровов	368
7.1. Изделия с рукавами покроя реглан	368
7.1.1. Конструктивные особенности изделий с рукавами покроя реглан	368
7.1.2. Основные детали изделия с двухшовными рукавами покроя реглан	369
7.1.3. Технологические особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан	370
7.1.4. Обработка рукавов, пройм в изделиях покроя реглан и соединение рукавов с проймами	370
7.2. Изделия с цельнокроеными рукавами	374
7.2.1. Конструктивные особенности изделий с цельнокроеными рукавами	374
7.2.2. Основные детали кроя изделий с цельнокроеными рукавами	375
7.2.3. Технологические особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами	375
Глава 8. Обработка юбок	380
8.1. Модели юбок и их описание	380
8.2. Детали кроя. Подготовка юбки к пошиву	382
8.2.1. Детали кроя. Наименование линий и срезов	382
8.2.2. Подготовка юбки к пошиву	382
8.3. Обработка швов юбки	383
8.4. Обработка застежек в юбках	384
8.4.1. Особенности обработки застежки-молнии в шве юбки	384
8.4.2. Способы обработки застежки-молнии	385
8.5. Способы обработки верхнего среза юбки	388
8.5.1. Обработка верхнего среза юбки подкройной обтачкой	388
8.5.2. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом	390
8.6. Обработка юбки на подкладке	392
8.7. Окончательная отделка юбки	395
Глава 9. Обработка брюк	396
9.1. Модели брюк и их описание	396
9.2. Детали брюк. Наименование линий и срезов деталей. Подготовка брюк к пошиву	397
9.2.1. Детали кроя и технические условия на их выкраивание. Наименование срезов деталей кроя	397
9.2.2. Подготовка брюк к пошиву	402
9.3. Обработка мелких деталей брюк. Притачивание надставок и обработка вытачек	402
9.3.1. Обработка мелких деталей	402
9.3.2. Притачивание надставок и обработка вытачек	403
9.4. Влажно-тепловая обработка передних и задних частей брюк	404
9.5. Обработка подкладки и соединение ее с передними частями брюк	406
9.6. Особенности обработки карманов брюк	407
9.6.1. Обработка заднего прорезного кармана с клапаном	408
9.6.2. Обработка кармана в простую рамку на передней части брюк	411
9.6.3. Обработка кармана с отрезной боковой частью	414
9.7. Обработка застежки брюк	416
9.7.1. Обработка застежки брюк в условиях массового производства (застежка-молния не соединена замком)	416
9.7.2. Особенности обработки застежки брюк при индивидуальном пошиве	418
9.8. Соединение боковых и шаговых срезов брюк	421
9.9. Обработка верхнего среза брюк	422

9.9.1. Соединение пояса с верхним срезом брюк	422
9.9.2. Обработка верхнего среза пояса поясной лентой.....	424
9.9.3. Обработка концов пояса	425
9.9.4. Обработка левого конца пояса швом вподгибку	426
9.10. Соединение средних срезов брюк. Обработка и прикрепление леи.....	428
9.11. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	431
9.11.1. Обработка низа брюк без манжет.....	431
9.11.2. Обработка низа брюк с манжетами.....	433
9.11.3. Окончательная отделка брюк.....	435
Глава 10. Особенности обработки жилета	437
10.1. Модели жилетов и их описание.....	437
10.2. Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов	438
10.3. Обработка переда жилета.....	441
10.4. Обработка спинки жилета.....	444
10.5. Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Окончательная отделка жилета	446
Глава 11. Особенности изготовления мужских пиджаков	449
11.1. Модели пиджаков и их описание	449
11.2. Дублирование деталей клеевыми прокладками	450
11.3. Особенности обработки переда и спинки	453
11.4. Особенности обработки карманов мужских пиджаков.....	454
11.4.1. Унифицированная обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками.....	454
11.4.2. Особенности обработки подкладки бокового кармана (с потайным карманом)	457
11.4.3. Обработка верхнего кармана с листочкой.....	458
11.5. Особенности обработки воротников мужских пиджаков	461
11.6. Особенности обработки подкладки и соединение ее с пиджаком.....	464
Глава 12. Изготовление одежды по индивидуальным заказам с примерками.....	465
12.1. Работа предприятий индивидуального изготовления одежды	465
12.1.1. Виды предприятий	465
12.1.2. Характеристика и оборудование основных помещений ателье.....	465
12.2. Последовательность изготовления одежды с примерками	466
12.2.1. Прием и оформление заказов.....	466
12.2.2. Определение сложности изготовления модели.....	467
12.2.3. Особенности изготовления одежды с примерками.....	470
12.3. Особенности изготовления плечевых изделий пальтово-костюмного ассортимента с примерками	472
12.3.1. Изготовление плечевых изделий с одной примеркой	472
12.3.2. Изготовление плечевых изделий с двумя примерками.....	476
12.4. Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с примерками	477
12.5. Особенности изготовления поясных изделий с примерками.....	479
12.6. Основы бригадного метода изготовления одежды	480
12.7. Особенности изготовления изделий из полуфабрикатов.....	480
Глава 13. Краткие сведения о контроле качества изделий.....	482
13.1. Определение качества изделий и виды контроля за качеством	482
13.2. Определение сортности изделий.....	483
Глава 14. Технология ремонта и обновления одежды	485

14.1. Характеристика износа одежды	485
14.2. Виды ремонта одежды	486
14.2.1. Ремонт локальных повреждений одежды	486
14.2.2. Ремонт и обновление карманов	489
14.2.3. Ремонт и обновление низа рукавов	493
14.2.4. Ремонт и обновление бортов изделия	494
14.2.5. Ремонт и обновление воротника	495
14.2.6. Ремонт низа изделия. Удлинение изделия по линии низа	496
14.2.7. Ремонт подкладки изделия	497
14.3. Обновление одежды	498
Глава 15. Особенности изготовления одежды из нетрадиционных материалов	499
15.1. Изделия из дублированных материалов	499
15.1.1. Общие сведения о дублированных (комплексных) материалах	499
15.1.2. Особенности обработки отдельных узлов и деталей в изделиях из двусторонних дублированных материалов	500
15.2. Изделия из искусственной кожи	504
15.2.1. Общие сведения	504
15.2.2. Особенности обработки отдельных узлов и деталей в изделиях из искусственной кожи	505
15.3. Изделия из капроновых материалов с водонепроницаемым пленочным покрытием и с отделкой «лаке»	508
15.3.1. Рекомендации по обработке изделий	508
15.3.2. Особенности обработки основных узлов в изделиях без утепляющей прокладки	509
15.3.3. Особенности изготовления изделий, продублированных синтепоном	514
15.4. Изделия из искусственного меха	514
15.4.1. Рекомендации по обработке изделий	514
15.4.2. Особенности обработки основных узлов в изделиях из искусственного меха	514
15.5. Изделия из натурального меха	518
15.5.1. Общие сведения о мехе	518
15.5.2. Особенности изготовления изделий из натурального меха	518
Список литературы	520

Учебное издание

Силаева Марина Александровна
Пошив изделий по индивидуальным заказам

Учебник

7-е издание, переработанное

Редактор *В.А. Савосик*. Технический редактор *О.Н. Крайнова*

Компьютерная верстка: *Р.Ю. Волкова*. Корректоры *Н.В. Савельева, Т.Н. Чеснокова*

Изд. № 107103627. Подписано в печать 20.04.2012. Формат 70×100/16. Бумага офс. № 1. Гарнитура «Балтика».
Печать офсетная. Усл. печ. л. 42,9. Тираж 2000 экз. Заказ № 7493.

ООО «Издательский центр «Академия». www.academia-moscow.ru
125252, Москва, ул. Зорге, д. 15, корп. 1, пом. 266.

Адрес для корреспонденции: 129085, Москва, пр-т Мира, 101В, стр. 1, а/я 48.
Тел./факс: (495) 648-0507, 616-00-29.

Санитарно-эпидемиологическое заключение № РОСС RU. АЕ51. Н 16068 от 06.03.2012.

Отпечатано в полном соответствии с качеством предоставленного электронного оригинал-макета в
типографии филиала ОАО «ТАТМЕДИА» «ПИК«Идел-Пресс».
420066, г. Казань, ул. Декабристов, 2. E-mail: idelpress@mail.ru